

VerguMix AC Verguss

Reaktionharzvergussmörtel

Produktbeschreibung:	Vergumix AC Verguss ist ein fließfähiger, 2-komponentiger Reaktionsharz Kunststoffmörtel <u>geprüft nach DAfStB-Richtlinie für Vergussmörtel</u>
Anwendungsgebiete:	Vergumix AC Verguss ist speziell entwickelt für das Untergießen von Rippenplatten bei Gleisbefestigungen und Krananlagen sowie Hochregallagerbediengeräten. Vergumix AC Verguss eignet sich auch für die Instandsetzung von Betonfahrbahnen und Industrieböden sowie für den Unterguss von Straßenbahnschienen und generell für den Unterguss von Brückenlagern, Stahlstützen, Maschinen, etc.
Produktmerkmale/Vorteile:	<ul style="list-style-type: none"> ▶ statisch und dynamisch hoch belastbar ▶ verarbeitbar bis - 10°C ▶ nach 3 Stunden voll belastbar ▶ selbstverdichtend ▶ hoch fließfähig ▶ beständig gegen eine Vielzahl von Laugen und Säuren ▶ Benzin- und Mineralölbeständig ▶ Meerwasserbeständig ▶ Frost-Tausalzbeständig
Temperaturbeständigkeit:	Vergumix AC Verguss darf im Temperaturbereich: -40°C bis + 100°C (max. Langzeittemperatur + 72°C und max. Kurzzeittemperatur + 100°C) eingesetzt werden
Produktdaten:	
Chemische Basis:	2-komponentiges methacrylat, lösemittelfrei
Farbe:	Härter-Komponente A: flüssig, klar Harz-Komponente B: pulver, grau
Dichte/Vebrauch:	ca. 2kg/dm ³ bzw. Liter
Vergusshöhe:	20 - 80 mm
Viskosität:	0,6 - 0,7 mPa · s DIN53 015
Lieferform:	15 kg Pulver im Papiersack und 2 Liter Härterflüssigkeit im Blechkanister mit 50 Sack Pulver auf Europalette und 50 Kanister Härter auf Europalette
Lagerbedingungen/Lagerfähigkeit:	12 Monate ab Herstellungsdatum bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden und vor direktem Sonnenlicht geschützt bei Temperaturen zwischen + 10°C und + 25°C.

0761	
Vergutech GmbH Auf dem Rüschau 1 D-27259 Varrel Werk A	
EN 13813	
Vergumix AC Verguss	
Kunstharzestrich/kunstharzbeschichtung	
Brandverhalten	Klasse E ₁
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	= AR1
Haftzugfestigkeit	= B1,5
Schlagfestigkeit	= IR4

VerguMix AC Verguss

Reaktionharzvergussmörtel

Verarbeitung:

Untergrund/ Lufttemperatur: -10°C min./ +35°C max.
Angefrorene Feuchtigkeit muss mit einem Gasbrenner oder mechanisch entfernt werden.

Materialtemperatur: Vergumix AC Verguss sollte vor der Verarbeitung temperiert (ca. + 15°C) gelagert werden.

Vorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken und rau sein. Haftemmende Bestandteile wie Zementleim, lose Bestandteile, Öle, Anstrichreste oder ähnliches müssen entfernt werden. Es empfiehlt sich eine Vorbehandlung durch Sandstrahlen, Fräsen oder ähnlichem. Die Abreißfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die Restfeuchte an der Oberfläche darf maximal 4% betragen. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im übrigen gilt das DBV Merkblatt Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau Teil 2 Untergrund.

Anmischen: Vergumix AC Verguss wird mit der vorgeschriebenen Härterzugabe im Zwangsmischer oder mit einem langsam-tourigen Rührgerät 2 Minuten homogen gemischt.
Die Härterzugabe kann variiert werden:
1,7 Liter (plastisch) - 2 Liter (fließfähig) je 15 kg Sack.
Eine Verarbeitung in mehreren Chargen ist nur zulässig wenn frisch in frisch innerhalb der Verarbeitungszeit vergossen wird.

Schalung/Einbau: Erforderliche Schalung darf nicht saugend sein und muss dicht und fest verankert sein. Es empfiehlt sich die Schalung einzufetten um eine Haftung des Mörtels zu vermeiden. Bei Untergussarbeiten darf nur von einer Seite oder Ecke eingegossen werden um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

Nachbehandlung: Der frisch eingebaute Mörtel ist mindestens 2 Stunden vor Feuchtigkeit zu schützen. Bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung kann es zu einer nicht Erhärtung in der Oberfläche kommen.

Arbeitssicherheit: Beim Verarbeiten wird Methylalkohol freigesetzt. Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen ist auf eine ausreichende Belüftung zu achten.
Für den Umgang mit Vergumix AC Verguss sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Im ausgehärteten Zustand ist Vergumix AC Verguss physiologisch unbedenklich.

Technische Daten:

Umgebungs-temperatur	Verarbeitungszeit	Härtezeit bis zur Belastung
- 10°C - + 1°C	40 min	4 h
+ 1°C - + 10°C	30 min	3 h
+ 11°C - + 20°C	20 min	3h
+ 21°C - + 30°C	15 min	2 h
+ 31°C - + 40°C	10 min	1 h

Druckfestigkeit		Biegezugfestigkeit	
1 h	60 N/mm ²	1 h	15 N/mm ²
2 h	75 N/mm ²	3 h	17 N/mm ²
28 d	85 N/mm ²	28 d	20 N/mm ²
E-Modul statisch 7.000 N/mm² DIN 53 457			

Technische Daten und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und Forschungsarbeiten sowie Prüfungen bei Materialprüfanstalten, sie sind unverbindlich und stellen kein Vertragsverhältnis dar. Ist nichts gesondert ausgewiesen wurden alle technischen Werte bei 20°C ermittelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass unsere Produkte vom Anwender auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sind. Mit Erscheinen dieses Datenblattes werden sämtliche vorhergehenden Datenblätter ungültig. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.