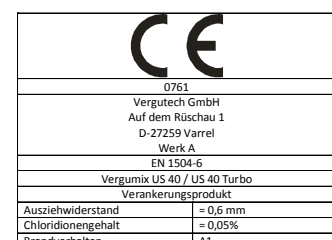


VerguMix US 40 / US 40 Turbo

Unterstopfmörtel

Produktbeschreibung:	Vergumix US ist ein Technischer Quellmörtel als gebrauchsfertige Trockenmischung aus hochwertigem Portlandzement (DIN 1164/EN 197), speziell abgestimmten quarzitären Zuschlägen (EN 12620) und bauaufsichtlich zugelassenen Zusatzmitteln	
Anwendungsgebiete:	VerguMix US wird verwendet wenn fließende Mörtel nicht eingesetzt werden können. Z.B. Verschluss von Konenöffnungen und Spannkanälen von Schalungsspreizen, kraftschlüssiges Vermörteln über Kopf, zum kraftschlüssigen und wasserundurchlässigen Verbund von Betonfertigteilen aller Art und zum Unterstopfen von Beton- und Stahlkonstruktionen.	
Produktmerkmale/ Vorteile:	<ul style="list-style-type: none"> ▶ statisch und dynamisch hoch belastbar ▶ pumpfähig ▶ nach 24 Stunden voll belastbar ▶ eigenüberwacht in Anlehnung an die DAfStb-Richtlinie VeBMR ▶ plastisch, auch bei hohen Aufbauhöhen standfest ▶ kontrollierte Voluminierung, kraftschlüssiger Verbund ▶ Benzin-, Mineralöl- und Meerwasserbeständig ▶ Frost-Tausalzbeständig, wasserundurchlässig ▶ entspricht DIN EN 1504-6 Verankerungsprodukt ▶ chloridfrei und chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG ▶ Baustoffklasse A DIN 13501 für brandschutztechnische Vermörtelung 	
Produktdaten:		
Bezeichnung/Type:	<u>Vergumix US 40</u>	<u>Vergumix US 40 Turbo</u>
Körnung:	0 - 4 mm	0 - 4 mm
Dichte/Verbrauch:	ca. 2kg/dm ³ bzw. Liter	ca. 2kg/dm ³ bzw. Liter
Schichtstärke:	15 - 60 mm	15 - 60 mm
Wassermenge:	ca. 2,75 Liter je 25 kg Sack	ca. 2,75 Liter je 25 kg Sack
Lieferform:	25 kg Pulver im Papiersack mit PE-Zwischenfolie, mit 42 Sack (1.050 kg) je Europalette	
Entsorgung	leere Verpackung kostenlos (www.interseroh.de)	
Lagerbedingungen/ Lagerfähigkeit:	mind. 12 Monate ab Herstellungsdatum (siehe Sackaufdruck) bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden und vor direktem Sonnenlicht und Frost geschützt.	
Verarbeitung:		
Untergrund:	Zementschlämme, Verunreinigungen usw. durch Strahlen mit festen Strahlmitteln, Kugel-, Hochdruckwasserstrahlen o. Ä. bis zum tragfähigen Korngerüst entfernen. Eine ausreichende Abreißfestigkeit (i. M. 1,5 N/mm ²) muss gewährleistet sein. Untergrund bis zur kapillaren Sättigung vornässen, stehendes Wasser entfernen	
Mischwasser:	Trinkwasserqualität	
Mischen:	Der Mörtel ist gebrauchsfertig und muss nur noch mit Wasser gemischt werden. Gemischt wird der Mörtel vorzugsweise in einem Zwangsmischer oder mit einem langsamlaufendem elektr. Rührgerät im Mörtelfass. Dabei ca. 4/5 des Wassers in den Mischer geben, danach Trockenmörtel und ca. 2 Minuten mischen (durch die Knetwirkung wird das Fließmittel aktiviert) restliches Wasser hinzugeben und weitere 2 Minuten mischen bis eine knollenfreie fließfähige Konsistenz erreicht ist. Bei größeren Mengen kann auch eine Mischpumpe mit Durchlaufmischer verwendet werden. Wir empfehlen die Vergumat P06 (nur für plastisch/weiche Konsistenz).	



VerguMix US 40 / US 40 Turbo

Unterstopfmörtel

- Randüberstand:** Bei hoch dynamisch beanspruchten Grund- bzw. Maschinenplatten und daraus resultierenden Randdruckspannungen können im Randüberstand Risse und Abplatzungen auftreten die statisch keinen Einfluss haben jedoch optisch unsauber sind. Daher den Randüberstand so gering wie möglich halten. 50 mm Randüberstand nicht überschreiten.
- Grenztemperaturen:** Untergrund-, Luft- und Mörteltemperatur +5°C bis 35°C
Tiefe Temperaturen und kaltes Mischwasser verzögern die Festigkeitsentwicklung und reduzieren die Fließfähigkeit.
- Nachbehandlung:** Freiliegende Flächen sofort nach dem Vergießen gegen vorzeitige Wasserverdunstung (Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc.) über einen Zeitraum von 3-5 Tagen mit geeigneten Maßnahmen schützen (Zement-Merkblatt Betontechnik B8).

Technische Daten:

Mörtel-Druckfestigkeit gemäß DIN EN 196-1		
Type	Vergumix US 40	Vergumix US 40 Turbo
4 h	-----	≥9 N/mm ²
24 h	≥35 N/mm ²	≥21 N/mm ²
7 Tag	≥55 N/mm ²	≥35 N/mm ²
28 Tage	≥60 N/mm ²	≥48 N/mm ²

Expositionsklassen nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2						
X0	XC	XD	XS	XF	XA	XM
0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
.

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Rili		
Type	US 40	US 40 Turbo
Ausfließmaßklasse	-----	-----
Schwindklasse	SKVM II	SKVM II
Frühfestigkeitsklasse	B ≥ 25 N/mm ²	C ≥ 10 N/mm ²
Druckfestigkeitsklasse	C 45/55	C 35/45

Mörtel-Biegezugfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1		
Type	Vergumix US 40	Vergumix US 40 Turbo
4 h	-----	≥2 N/mm ²
24 h	≥5 N/mm ²	≥4 N/mm ²
7 Tag	≥7 N/mm ²	≥7 N/mm ²
28 Tag	≥9 N/mm ²	≥9 N/mm ²

Quellmaß nach DIN EN 445				
Alle Mörtel	≥0,1 %			
Feuchtigkeitsklassen nach EN 206-1/DIN 1045-1				
Alle Vergussmörtel	WO .	WF .	WA .	WS .

Gefahrenklasse:	kein Gefahrgut, Hinweise auf der Verpackung beachten
GISCODE:	ZP1

Technische Daten und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und Forschungsarbeiten sowie Prüfungen bei Materialprüfanstalten, sie sind unverbindlich und stellen kein Vertragsverhältnis dar. Ist nichts gesondert ausgewiesen wurden alle technischen Werte bei 20°C ermittelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass unsere Produkte vom Anwender auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sind. Mit Erscheinen dieses Datenblattes werden sämtliche vorhergehenden Datenblätter ungültig. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.